



苏州冷石纳米材料科技有限公司 Suzhou ColdStones Technology Co.Ltd.

江苏省常熟市沿江经济技术开发区四海路科创园2号楼302室
电话: +86-512-5191 5766 传真: +86-512-5191 5763

丝印纳米导电银浆 (油性非透明型)

产品优势: ①耐弯曲性更优异 ②基材附着力更好 ③线路更精细更轻薄

产品型号	性能指标(固化前)	测试方法	测试结果	备 注	应 用
CST-INK-S41	填料		纳米银	1.基材: PET 或玻璃 2.银浆可定制	➢ 薄膜开关 ➢ 键盘开关 ➢ EL 冷光片 ➢ RFID 标签 ➢ 柔性线路板 ➢ 其它
	固体含量 (Wt%)	烧失法	10.0±0.5		
	密度 (g/ml)		1.0~1.1		
	粘度 (mPa.s)	旋转粘度计	20000~30000		
	涂布面积 (cm²/g)		400~600		
	性能指标(固化后)	测试方法	测试结果		
	表面电阻 (Ω/□)	四探针测试仪	0.8~50		
	附着力 (B)	3M600 胶带, 垂直拉	无脱落		
	硬度 (H)	铅笔硬度	1		
	菲林厚度 (μm)		5~10		
	耐挠曲性 (PET 基材)	线宽 1mm, 2 公斤力×180° 外折×1 分钟×10 次	ΔR <300%		

使用说明:

固化条件	银浆印刷后, 若基材为 PET, 固化温度为 120~140℃, 烘烤时间为 30~60 分钟; 若基材为玻璃, 则固化温度选用 150~170℃, 烘烤时间为 20~30 分钟。若温度升高或时间延长, 例如升高至 180℃或延时至 60 分钟, 银线路的固化效果会更好, 本品亦可使用红外线焗炉固化。注意: 若固化不足会令导电性能及附着力减弱。
使用工艺	(1) 使用: 用标准的丝网印刷方法印刷, 银浆膜固化的厚度直接影响其导电性能, 而银浆膜厚度与网目的疏密、网刮的质地、晒网浆的厚度参数等有关; (2) 建议网板膜厚: 5~10μm; (3) 丝网形式: 可用 150~350 目的聚酯丝网或不锈钢丝网印制; (4) 晒网浆类型: 用耐溶剂性晒网浆; (5) 胶刮: PU 胶刮或其他耐溶性胶刮, 用聚酯丝网时, 胶刮硬度 60~70 度, 如用不锈钢丝网, 胶刮硬度可以提高到 70~80 度。
清洁	清洁时请用 DCAC、醋酸乙酯、醋酸丁酯。
贮存	请置于 5~10℃温度下保存, 防止银浆冻结; 使用时要经过常温 3h 解冻, 不用时应经常保持紧盖, 在阴凉及通风的地方贮存。
保质期	出厂后三个月内。

ColdStones™
www.coldstones.co