



苏州冷石纳米材料科技有限公司

Suzhou ColdStones Technology Co.Ltd.

江苏省常熟市沿江经济技术开发区四海路科创园2号楼302室
电话: +86-512-5191 5766 传真: +86-512-5191 5763

低温导电银浆

产品型号	性能指标(固化前)	测试方法	测试结果	备注	应用
CST-INK-S51	填料		片银	1.基材: PET 或玻璃 2.银浆可定制	- 薄膜开关 - 键盘开关 - EL 冷光片 - RFID 标签 - 柔性线路板 - 其它
	固体含量 (Wt%)	烧失法	60~65		
	密度 (g/ml)		1.0~1.1		
	粘度 (mPa · s)	旋转粘度计	据需求定制		
	性能指标(固化后)	测试方法	测试结果		
	表面电阻 (mΩ/□)	四探针测试仪	50~60		
	附着力 (B)	3M600 胶带, 垂直拉	无脱落		
	硬度 (H)	铅笔硬度	≥2		
	耐挠曲性(PET 基材)	线宽 1mm, 2 公斤力×180° 外折×1 分钟×10 次	ΔR <300%		

使用说明:

固化条件	银浆印刷后, 若基材为 PET, 固化温度为 90~100℃, 烘烤时间为 40~50 分钟。 注意: 固化不足会令导电性能及附着力减弱。
使用工艺	(1) 使用: 用标准的丝网印刷方法印刷, 银浆膜固化的厚度直接影响其导电性能, 而银浆膜厚度与网目的疏密、网刮的质地、晒网浆的厚度参数等有关; (2) 建议网板膜厚: 5~10μm; (3) 丝网形式: 可用 150~250 目的聚酯丝网或不锈钢丝网印制; (4) 晒网浆类型: 用耐溶剂性晒网浆; (5) 胶刮: PU 胶刮或其他耐溶性胶刮, 用聚脂丝网时, 胶刮硬度 60~70 度, 如用不锈钢丝网, 胶刮硬度可以提高到 70~80 度。
清洁	清洁时请用 DCAC、醋酸乙酯、醋酸丁酯。
贮存	(1) 请置于 4℃温度下保存, 防止银浆冻结; (2) 开罐后请及时使用, 如没用完请注意密封保存; (3) 不用时应经常保持紧盖, 在阴凉及通风的地方贮存。
保质期	出厂后三个月内。
注意事项	使用前请先进行小量印刷测试, 试印 24 小时后符合要求, 方可大批量使用。

ColdStones™
www.coldstones.co